

## ZAKRES PRAC

M

MR: M(M)2D

Załącznik do poz. Nr 29 harmonogramu remontu

Kompleks	Kompleks Hydrokalkingów
Zakład	RTT
Instalacja	Visbreaking
Lokalizacja (Działka)	K-6

Nr technologiczny obiektu	X-802
Nazwa obiektu	Mieszadło statyczne

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
952	26T952MM.PEC01	

## Wymagany termin realizacji prac wg harmonogramu

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: .....1-2.....zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: 2210242.02
	Nr rejestracyjny: -
	Nr archiwalny dok. technicznej: 32154-800-426300-ALL-A0401-001
	Nr inwentarzowy: -
	Inne dane:
II	Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): 0,0885 ton
	Ciężar wkładu: ..... ton
	Długość rurociągu: .....n/d.....mb
	Średnica rurociągu: .....n/d.....mm/mm
III	Mieszadło statyczne - Ø=168,3mm l=580mm. Poziom zabudowy – 1,0 m
	<b>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</b>
III	1. D-ż i m-ż połączeń kołnierзовych: 6"#600 - szt. 2,
	2. M-ż i d-ż zaślepek: 6"#600 - szt. 2,
	3. D-ż i m-ż mieszadła Ø=168,3mm, L=630mm – 1 szt.,
	4. Czyszczenie wewnętrzne mieszadła na terenie instalacji.
Zakres prac (limituje*) odbiór instalacji	

IV	<b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b>		
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
	Uszczelki na poł. główne	ORLEN S.A.	
	Uszczelki spiralnie zwijane, płyty grafitowe	ORLEN S.A.	
	Zaślepki	Wykonawca	
V	<b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac</b> (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Manitou 20T, Klucz dynamometryczny. Wg potrzeb dodatkowy sprzęt Wykonawca zabezpiecza we własnym zakresie.		
VI	<b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</b>		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Michał Zajac	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl
	<b>Warunki techniczne realizacji prac: -</b>		
VII	<b>Warunki techniczne odbioru prac:</b> Próba: ... na ciśnienie w płaszczu - MPa/atm*, w rurkach - MPa/atm*. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</small> Medium próby: - Inne parametry próby: .n/d Próba odebrana będzie przez: .....-..... <small>(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</small>		
	<b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b> protokół odbioru technicznego, protokół ze skręcenia połączeń kołnierzowych, karta wymiany uszczelek Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: komisja		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Michał Zajac	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji		
IX	<b>Informacja o odpadach poremontowych</b>		
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)
	17 04 05	Złom stalowy (zużyte uszczelki)- wykonawca przekazuje do MG33 zamawiającego.	0,020t

12.01.2026

Opracowujący  
Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokrakingów  
*Michał Zajac*

Akceptujący  
Kierownik  
Wydział Hydrodyskowania Górnictwa  
*Wojciech Filipkowski*

Zatwierdzający  
Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokrakingów  
*Krzysztof Patora*

*Marcin Cichawski*  
P.S. Kierownik  
Zespół Inżynierów Kompleksu Hydrokrakingów  
Branża Mechaniczna

ORLEN S.A.

## ZAKRES PRAC

M

MR: M(M)C3

Załącznik do poz. Nr 37 harmonogramu remontu

Kompleks	Kompleks Hydrokalkingów
Zakład	RTT
Instalacja	Visbreaking
Lokalizacja (Działka)	K-6

Nr technologiczny obiektu	Cała instalacja
Nazwa obiektu	Rurociągi technologiczne

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
952	26T952MM.PEC01	

### Wymagany termin realizacji prac wg harmonogramu

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: .....1-2.....zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<p>Nr fabryczny: ..... Nr rejestracyjny: .....</p> <p>Nr archiwalny dok. technicznej: ..... Nr inwentarzowy: .....</p> <p>Inne dane:</p> <p>Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): ..... ton Ciężar wkładu: ..... ton</p> <p>Długość rurociągu: .....n/d.....mb Średnica rurociągu:</p> <p>.....n/d.....mm/mm</p> <p>Inne dane: .....</p>
	<p><b>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</b></p> <p>1. D-ż i m-ż połączeń kołnierzowych na rurociągach technologicznych przewidzianych do czyszczenia, /prace zgodnie z załącznikiem nr 1.</p> <p>2. Wykonanie dystansów min.200 mm pomiędzy kołnierzami w celu umożliwienia wsunięcia dysz czyszczących do rurociągów.</p> <p>3. M-ż i d-ż zaślepek na połączeniach kołnierzowych zgodnie z załącznikiem nr 1.</p> <p>4. M-ż i d-ż armatury, m-ż i d-ż zaślepek, oraz transport na i z placu mycia. zgodnie z załącznikiem nr 2.</p>
	<p><b>Zakres prac (limituje*) odbiór instalacji</b></p>
	<p>III</p>
	<p>III</p>

IV	<b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b>											
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe									
	Uszczelki	Orlen S.A.	-									
	Zaślepki	Orlen S.A.	-									
V	<b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</b> Manitou 9T z koszem, klucze monterskie, hydrauliczne, dynamometryczne,											
VI	<b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</b>											
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail									
	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl									
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl									
<b>Warunki techniczne realizacji prac: -</b>												
VII	<b>Warunki techniczne odbioru prac:</b> Próba: . n/d.. na ciśnienie w płaszczu ..... MPa/atm*. w rurkach ..... MPa/atm*. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</small> Medium próby: n/d Inne parametry próby: .n/d Próba odebrana będzie przez: ..... n/d ..... <small>(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</small> <b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b> - protokół odbioru technicznego, protokoły odbioru połączeń skręcanych Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: komisja											
	<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail									
	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl									
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl									
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: załącznik nr 1. Lista rurociągów, załącznik nr 2. Lista armatury do m-żu i d-żu Dokumentacja do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji											
IX	<b>Informacja o odpadach poremontowych</b>											
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu								
	17 04 05	Złom stalowy (zużyte uszczelki)- wykonawca prześle do MG33 zamawiającego.	0,05T	ORLEN S.A.								
	-	-	-	-								

12.01.2026

Opracowujący

Akceptujący

Zatwierdzający

Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokrakingów

Michał Zając

Kierownik  
Wydział Hydrokstrakcyjno-Gudronu

Wojciech Filipkowski

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokrakingów

Krzysztof Pafar

Marcin Sychowicz

p.o. Kierownik  
Zespół Inżynierów Kompleksu Hydrokrakingów  
Branża Mechaniczna

# D-ż i m-ż połączeń kołnierзовych - zał. nr 1 do zakresu "M" nr 37

L. P.	Numer rurociągu/średnica	Długość [m]	Trasa	D-ż i m-ż połączeń kołnierзовych	D-ż i m-ż zaślepek
1	6"-08-P8017	13	wyjścia z pieca H-801 (demontowane połączenie) do rurociągu 10"-08-P8021	6"/300# - 2 szt., 2"/300 - 2 szt.	6"/300 - 2 szt.
2	6"-08-P8018	15	wyjścia z pieca H-801 (demontowane połączenie) do rurociągu 10"-08-P8022	6"/300# - 2 szt., 2"/300 - 2 szt.	6"/300 - 2 szt.
3	10"-08-P8020	60	H-801 do R-801	10"/300# - 4 szt. 2"/300# 6 szt.	10"/300# - 2 szt.
4	10"-08-P8025	3	R-801 do PV8022	10"/300# - 1 szt.	
5	14"-08-P8538	20	PV8022 do V-803	14"/300# 2szt.	14"/300# 1 szt.
6	10"-08-P8026	2	R-801 do PSV 8017	10"/300# - 1 szt.	10"/300# - 1 szt.
7	10"-08-P8027	10	PSV 8017 do 14"-08-P8538	10"/300# - 1 szt.	10"/300# - 1 szt.
8	12"-08-P8739	2	V-803 do XV 8039	12"/300# - 1 szt.	
9	12"-08-P8740	11	XV 8039 do zasuw ręcznych przy LV 8009A i LV 8009B	12"/600# - 1 szt., 2"/600 - 2 szt.	12"/600# - 1 szt.
10	12"-08-P8223	3	zasuw ręcznych do LV 8009A i LV 8009B	12"/300# - 1 szt.	
11	56"-08-P8223	190	V-803 (LV 8009A i LV 8009B) do C-804 Transwerówka	2"/300# - 10 szt.	2"/300# - 4 szt.
12	10"-08-P8028	50	V-803 do C-801	10"/300# - 6 szt. 2"/300# 6 szt.	10"/300# - 2 szt.
13	3"-08- P-8035	10	P-803 - FV-8037	3"/300#- 3 szt. 2"/300# 2 szt.	3"/300#- 2 szt.
14	3"-08-P8539	63	FV-8037 do V-803	3"/300#- 6 szt. 2"/300# 4 szt.	3" P/300#- 4 szt.
15	3"-08-P8247	65	E-806A/B (P8246) do C-801	3" /600#- 8 szt. 2"/600# 6 szt.	3" P/600#- 4 szt.
16	6"-08-P8029	39	C-801 do S-801A	6"/300# - 6 szt., 2"/300# - 2 szt.	6"/600# - 2 szt.
17	6"-08-P8031	3	P8029 do S-801B	6"/300# - 2 szt.,	
18	10"-08-P8224	15	C-804 do XV8021	10"/600# - 2 szt.	
19	10"-08-P8225	30	XV8021 do S-802A	10"/600# - 2 szt. , 2"/600# - 2 szt.	2"/600# - 2 szt.
20	10"-08-P8226	4	S-802B	10"/600# - 2 szt.	
21	10"-08-P8227	40	S-802A do P-814A	10"/600# - 2 szt. , 2"/600# - 2 szt.	2"/600# - 2 szt.
22	10"-08-P8228	2	S-802B do 10"-08-P8227	10"/600# - 2 szt.	
23	10"-08-P8229	4	10"-08-P8227 do P-814B	10"/600# - 2 szt.	
24	6"-08-P8230	70	P-814A/B do S-808A	6"/600# - 6 szt., 2"/600# - 4 szt.	6"/600# - 4 szt.
25	2"-08-P8244	95	4"-08-P8246 do C-804	2"/600# 8 szt.	2"/600# 2 szt.
26	4"-08-P8246/P8413	119	6"-08-P8242 do V-803	4"/600# - 10 szt., 2"/600# - 8 szt.	6"/600# - 6 szt.
27	6"-08 - P-8032	30	S-801 - P-803A	6"/300# - 2 szt., 2"/300 - 2 szt.	6"/300 - 2 szt.
28	6" -08-P-8034	2	Ssanie P-803B	6"/300# - 1 szt.	
29	2"-08-DPH8005	10	Słopy ciężkie do V-803	2"/150# 2 szt.	
30	2"-08- P8245	10	OD P-8244-03 do C-804 N2 (po trasie zawór zwrotny)	2"/150# 2 szt.	
31	3"-08-P8263	7,5	Od P-8247 do C- 801N2	3"/600#- 2 szt. 2"/600# 2 szt.	2"/600#- 2 szt.
32	6"- 08 - P8033	2	Od S-801B do P8032 Do d-m zasuw do na rurociągu DPH8145	6"/300# - 2 szt., 2"/300# - 2 szt.	6"/600# - 2 szt.

33	3" - 08 - P8036	12	OD P-803B do P-8035 Do d-m TG 81055	3"/300#- 4 szt. 2"/300# 2 szt.	3"/300#- 2 szt.
34	2"-08-P8193	20	OD V-820 do C-810 N8	2"/300# 6 szt.	2"/300# - 2 szt.
35	4"-08 - P8169	19	Od V-818 do P-824A/B	4"/150# - 6 szt., 2"/150# - 4 szt.	4"/150# - 4 szt.

Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokalkingów  
**Michał Zajac**


Kierownik  
Wydział Hydrodynamiki i Głównego  
**Wojciech Filipkowski**

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokalkingów  
**Krzysztof Patora**

**Marcin Cichowicz**  
p.p. Kierownik  
Zespół Inżynierów Kompleksu Hydrokalkingów  
Branża Mechaniczna

# Lista armatury do m-żu i d-żu - zał. nr 2 do zakresu "M" nr 37

Lp.	Miejsce zabudowy	Miejsce zabudowy	Model / typ	Rozmiar i klasa
1	P8224	LINIA ZASILAJĄCA S-802	zasuwa	10"/600# RF
2	P8225	ZASILANIE S-802A	zasuwa	10"/600# RF
3	P8226	ZASILANIE S-802B	zasuwa	10"/600# RF
4	P8227	WYJŚCIE Z S-802A	zasuwa	10"/600# RF
5	P8228	WYJŚCIE Z S-802B	zasuwa	10"/600# RF
6	P8374	LINIA Z S-808 DO S-802A	zasuwa	2"/300# RF
7	P8374	LINIA Z S-808 DO S-802B	zasuwa	2"/300# RF
8	FOS8074	LINIA FOS DO S-802A/B	zasuwa	2"/150# RF
9	DPH8146	DPH Z S-802A	zasuwa	2"/600# RF
10	DPH8147	DPH Z S-802B	zasuwa	2"/600# RF
11	P8227	ZASILANIE P-814A	zasuwa	10"/600# RF
12	P8229	ZASILANIE P-814B	zasuwa	10"/600# RF
13	P8244	QUENCH ODEJŚCIE Z E-806 DO C-804	zasuwa	2"/600# RF
14	P8244	QUENCH PRZED FV8115	zasuwa	2"/600# RF
15	P8245	QUENCH PO FV8115	zasuwa	2"/600# RF
16	P8244	OBIEG FV8115	zawór grzybkowy	1"/600# RF
17	P8246	QUENCH PRZED FV8033	zasuwa	4"/600# RF
18	P8246	QUENCH PO FV8033	zasuwa	4"/600# RF
19	P8413	QUENCH NA WEJŚCIU DO V-803	zasuwa	4"/600# RF
20	P8246	By-pass FV8033	zawór grzybkowy	2"/600# RF
21	P8247	QUENCH DO C-801	zasuwa	3"/600# RF
22	P8247	QUENCH PRZED FV8034	zasuwa	3"/600# RF
23	P8247	QUENCH PO FV8034	zasuwa	3"/600# RF
24	P8263	QUENCH PRZED C-801	zasuwa	3"/600# RF
25	P8247	By-pass FV8034	zawór grzybkowy	1,5"/600# RF
26	P8740	PRZED LV8009A	zasuwa	12"/600# RF
27	P8740	PRZED LV8009B	zasuwa	12"/600# RF
28	P8223	PO LV8009A	zasuwa	12"/300# RF
29	P8223	PO LV8009B	zasuwa	12"/300# RF
30	P8029	ZASILANIE S-801A	zasuwa	6"/300# RF
31	P8031	ZASILANIE S-801B	zasuwa	6"/300# RF
32	P8032	WYJŚCIE Z S-801A	zasuwa	6"/300# RF
33	P8033	WYJŚCIE Z S-801B	zasuwa	6"/300# RF
34	P8032	SSANIE P-803A	zasuwa	6"/300# RF
35	P8034	SSANIE P-803B	zasuwa	6"/300# RF
36	P8035	TŁOCZENIE P-803A	zasuwa	3"/300# RF
37	P8036	TŁOCZENIE P-803B	zasuwa	3"/300# RF
38	P8035	PRZED FV 8037	zasuwa	3"/300# RF
39	P8035	PO FV8037	zasuwa	3"/300# RF
40	P8539	PO P-803 PRZED V-803	zasuwa	3"/300# RF
41	P8193	Drenaż z V-820 do C-810	zawór grzybkowy	2"/600 RF
42	P8169	Obieg zaworu LV 8067	zawór grzybkowy	11/2"/150 RF
43	-	Dodatkowe 30 zaworów demontowane na wskazanie inż., SUR	zawór	2"

  
 Inżynier Wsparcia Produkcji  
 Dział Utrzymania Ruchu  
 Kompleksu Hydrokrakingów  
**Michał Zajac**

Kierownik  
 Wydział Hydroodsiarczania Gudronu  
**Wojciech Filipkowski**

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
 Dział Utrzymania Ruchu  
 Kompleksu Hydrokrakingów  
**Krzysztof Patora**

p.o. Kierownik  
 Zespół Inżynierów Kompleksu Hydrokrakingów  
 Branża Mechaniczna  
**Marcin Cichonowicz**





## ZAKRES PRAC

M

MR: M(M)2D

Załącznik do poz. Nr 38 harmonogramu remontu

Kompleks	Kompleks Hydrokalkingów
Zakład	RTT
Instalacja	Visbreaking
Lokalizacja (Działka)	K-6

Nr technologiczny obiektu	Rurociągi technologiczne
Nazwa obiektu	Rurociągi

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
952	26T952MM.PEC01	

## Wymagany termin realizacji prac zgodnie z harmonogramem

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: ..... 1-2 ..... zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: -
	Nr rejestracyjny: -
	Nr archiwalny dok. Technicznej- Inne dane: Nr inwentarzowy: -
	Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): .....- ton
	Ciężar wkładu: ..... ton
II	Długość rurociągu: .....n/d.....mb
	Średnica rurociągu: zgodnie z wykazem
	<b>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</b>
	1. Opracowanie i zatwierdzenie w UDT technologii naprawy rurociągów: 6"- 08-P8246-06CB1S01-TM 6" - 08-P8032-03CL2S01-TM 6" - 08-P8029-03CL2S01-TM 3" - 08-P8539-03CL2S01-TM 3" - 08-P8247-06CB1S01-TM 2" - 08-P8244-06CB1S01-TM
	2. Montaż i demontaż zaślepek 6" 600#/4"600#/3"600#/2" 600# / 6"300#/4"300#/3"300#/2"300# odpowiednio 4/16/12/26/14/3/6/18 sztuk
III	3. Cięcie metodą beziskrową i spawanie rurociągów: 6"/3" odpowiednio 2/3 szt. Materiał A335 Gr. P5 Sch. XS. Podana ilość może się zmienić po dokonaniu inspekcji zabrudzeń rurociągów.
	4. Cięcie metodą beziskrową i spawanie rurociągów: 6"/3"/2" odpowiednio 2/1/4 szt. Materiał A106 Gr. B Sch. XS. Podana ilość może się zmienić po dokonaniu inspekcji zabrudzeń rurociągów.
	5. Wykonanie dokumentacji powykonawczej i badań zgodnie z zatwierdzoną technologią naprawy, odbiory UDT.
Zakres prac (limituje*) odbiór instalacji	

IV	<b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b>											
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe									
	Zaśleпки	Orlen S.A.	-									
	Uszczelki	Orlen S.A.	-									
V	<b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac</b> (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Sprzęt do cięcia beziskrowego, Żuraw 70T, Sprzęt spawalniczy, Manitou 9T z koszem, Dodatkowy sprzęt wynikający z technologii prac zabezpiecza wykonawca.											
VI	<b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</b>											
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail									
	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl									
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl									
<b>Warunki techniczne realizacji prac: -</b>												
VII	<b>Warunki techniczne odbioru prac:</b> Próba: . n/d.. na ciśnienie w płaszczu - MPa/atm*. w rurkach – zgodnie z technologią naprawy MPa/atm*. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</small> Medium próby: zgodnie z technologią naprawy Inne parametry próby: .n/d Próba odebrana będzie przez: ..... UDT ..... <small>(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</small> <b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b> - protokół odbioru technicznego, - dokumentacja powykonawcza z naprawy Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: komisja											
	<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail									
	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl									
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl									
	<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail									
	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl									
	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl									
	<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>Michał Zając</td> <td>024-286-84-66</td> <td>Michal.Zajac@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Paweł Ciarka</td> <td>024-256-80-77</td> <td>Pawel.Ciarka2@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl	Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Michał Zając	024-286-84-66	Michal.Zajac@orlen.pl										
Paweł Ciarka	024-256-80-77	Pawel.Ciarka2@orlen.pl										
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji											
IX	<b>Informacja o odpadach poremontowych</b>											
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)									
	-	-	-									

12.01.2026

Opracowujący  
Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokrakingów  
**Michał Zając**

Akceptujący  
Kierownik  
Wydział Hydroodsiarzenia Gudronu  
**Wojciech Pińkowski**

Zatwierdzający  
Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Hydrokrakingów  
**Krzysztof Patora**  
  
Marcin Cichowicz  
p.o. Kierownik  
Zespół Inżynierów Kompleksu Hydrokrakingów  
Branża Mechaniczna